

## MINISTÉRIO PÚBLICO MILITAR **SECRETARIA** SEÇÃO DE RECRUTAMENTO, SELEÇÃO E AVALIAÇÃO

Informação nº 1945 SRSA/DAP/DGP/DG/MPM

## AVISO DE FIXAÇÃO DE DIA, HORÁRIO E LOCAL DAS PROVAS

EDITAL PGJM nº 1/2024, DE 23 DE SETEMBRO DE 2024.

A COORDENAÇÃO 1º PROCESSO PÚBLICO DE SELEÇÃO DE RESIDENTES DA PGJM, torna público, para conhecimento dos candidatos que homologaram as inscrições, que a prova para contratação de Residente será realizada no dia 25/10/2024, na PROCURADORIA-GERAL DA JUSTIÇA MILITAR - PGJM, sediada no Setor de Embaixadas Norte, Lote 43, Brasília/DF, Sala Multiuso, Bloco B, 2º andar, no horário informado conforme quadro abaixo:

DATA	HORÁRIO	CURSO
25/10/2024	14:00 às 17:00	Arquitetura



Documento assinado eletronicamente por MARLAN RODRIGUES PRIMO, Chefe da Seção de Recrutamento, Seleção e Avaliação, em 22/10/2024, às 14:44, conforme art. 1°, III, "b", da Lei 11.419/2006.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site http://sei.mpm.mp.br/sei/controlador\_externo.php?

acao=documento\_conferir&id\_orgao\_acesso\_externo=0 informando o código verificador 1563772 e o código CRC 9DE17C82.

19.03.0000.0000508/2024-07 SRSA1563772v2